

ВТОРОСТЕПЕНЕН РАЗПОРЕДИТЕЛ:ДЕТСКА ГРАДИНА №23"ЗВЕЗДИЦА"

МЕСЕЧЕН ОТЧЕТ ЗА КАСОВОТО ИЗПЪЛНЕНИЕ НА БЮДЖЕТА
ПО ПЪЛНА ЕДИННА БЮДЖЕТНА КЛАСИФИКАЦИЯ КЪМ 31 март 2020 ГОДИНА

ДЕЙНОСТ 311 "ДЕТСКИ ГРАДИНИ" - МЕСТНА ДЕЙНОСТ			
ПОКАЗАТЕЛИ	§§	ГОДИШЕН ПЛАН	ОТЧЕТ
Издръжка	10-00	147 283	37 039
Храна	10-11	86 358	18 358
Медикаменти	10-12		
Постелен инвентар и облекло	10-13	5 425	
Учебни и научно-изследователски разходи и книги за библиотеките	10-14		
Материали	10-15	13 500	1 202
Вода, горива и енергия	10-16	25 500	16 141
Разходи за външни услуги	10-20	14 500	1 338
Текущ ремонт	10-30		
Командировки в страната	10-51	2 000	
Краткосрочни командировки в чужбина	10-52		
Разходи за застраховки	10-62		
Други разходи за СБКО (тук се отчитат разходите за СБКО, неотчетени по други позиции на ЕБК)	10-91		
Разходи за договорни санкции и неустойки, съдебни обезщетения и разноски	10-92		
Други разходи, неклассифицирани в другите параграфи и подпараграфи	10-98		
Платени данъци, такси и административни санкции	19-00	2 010	0
Платени държавни данъци, такси, наказателни лихви и административни санкции	19-01	10	0
Платени общински данъци, такси, наказателни лихви и административни санкции	19-81	2 000	0
ВСИЧКО РАЗХОДИ:	99-99	149 293	37 039
Основен ремонт на ДМА	51-00	0	0
Придобиване на ДМА	52-00	0	0
Придобиване на компютри и хардуер	52-01		
Придобиване на сгради	52-02		
Придобиване на друго оборудване, машини и съоръжения	52-03		
Придобиване на транспортни средства	52-04		
Придобиване на стопански инвентар	52-05		
Изграждане на инфраструктурни обекти	52-06		
Придобиване на други ДМА	52-19		
Придобиване на НДА	53-00	0	0
Придобиване на програмни продукти и лицензи за програмни продукти	53-01		
Придобиване на други НДА	53-09		
ВСИЧКО КАПИТАЛОВИ РАЗХОДИ:	99-99	0	0
ВСИЧКО ЗА ДЕЙНОСТ	99-99	149 293	37 039

счетоводител: В. ОБРЕШКОВ

/име, фамилия и подпис/

Директор: Д. МИНЧЕВА

/име, фамилия, подпис и печат/

